

## *EDGAR MARTORELL, DE GRUPO ASESOR ROS, ENTRE LOS JÓVENES DE AEDAF*

El economista de Grupo Asesor Ros, Edgar Martorell Almela, participó, el miércoles, en la presentación del Grupo de Jóvenes de la Asociación Española de Asesores Fiscales (AEDAF), en la Demarcación Territorial de Alicante-Albacete de la AEDAF, de la que es miembro.

Durante la jornada informó de la reciente creación de este grupo de la Asociación Española de Asesores Fiscales, así como de los objetivos, sobretodo dirigido a los jóvenes de la demarcación.

Martorell destacó que “el Grupo de Jóvenes AEDAF tiene como principales objetivos dar mayor visibilidad a los asociados menores de 40 años, acompañarlos en su incorporación a la Asociación y potenciar su participación y aportaciones”.

En este contexto, su actividad se focaliza en tres ámbitos: bienvenida, generación de contenidos y las relaciones institucionales.

Respecto a la bienvenida Martorell comentó que se ha creado “un proceso de bienvenida, de acogimiento, para acompañar a los jóvenes profesionales desde el momento de su ingreso en la Asociación, facilitando su incorporación y aprovechamiento de todos los recursos disponibles. Algunas líneas de trabajo serán la creación de la figura de un tutor o mentor y el diseño de nuevas vías de atracción del talento de jóvenes asociados”.

Por otro lado, “se potenciará la involucración de los jóvenes en la generación de contenido, en diferentes soportes: desde su participación como ponentes en jornadas de AEDAF, como en la elaboración de artículos sobre temas nuevos como las criptomonedas, la economía digital, el comercio electrónico, etc”, recalcó.

En línea con la política de relaciones institucionales de AEDAF, “se crearán y mantendrán nuevos canales de relación entre los jóvenes asociados y otras instituciones como universidades, administración tributaria, jueces, notarios, asociaciones de jóvenes empresarios, colegios de abogados...”.

La Asociación Española de Asesores Fiscales, fue creada en 1967 y cuenta con más de 3.000 profesionales que se dedican al asesoramiento tributario y es un punto de encuentro con otros profesionales para compartir conocimiento y mejorar su ejercicio profesional.

*En Elche, a 25 de Marzo de 2022*